

CONSULTAS DEL EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN 009/2026, SERVICIOS DE EXPLOTACIÓN, RETIRADA DE LODOS Y CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA EDAR VILLALONQUEJAR/SARA, PARA LA SOCIEDAD MUNICIPAL AGUAS DE BURGOS S.A.

19. En el Anexo 3 solo recoge entradas de compost. ¿Pueden dar las Toneladas de compost retiradas de la planta y su sequedad media?

Año 2023: 13.027 TMH con una sequedad media del 65,18%

Año 2024: 6.302 TMH con una sequedad media del 60,47%

Año 2025: 8.619 TMH con una sequedad media del 61,45%

20. ¿Actualmente cuál es el tiempo de ciclo, semanas en fermentación y semanas en maduración?

Los ciclos son variables en función de los condicionantes. No se dispone de datos medios.

21. ¿Cuál es la densidad aparente del material acopiado y la altura media de los cordones?

La densidad aparente del material acopiado es variable en función de su estado de compostado, pudiendo variar entre 0,65 y 1 t/m³.

Las palas cargadoras disponibles en planta permiten la realización de cordones de hasta 4 metros de altura máxima.

22. El plano del Anexo 7 solo recoge una balsa de 669 m², y en la visita lo que se vimos son cordones perimetrales en las cuatro eras. ¿Qué es exactamente el "acordonamiento de las balsas" del apartado 9?

El acordonamiento de balsas está formado por cordones de lodo compostado que sirven para el acopio de lodo deshidratado en su interior.

23. ¿Actualmente cuántos volteos se dan por pila y con qué criterio, calendario o temperatura?

No se dispone de datos.

24. El pliego indica que se considerará un volumen de fangos tratados en la Hidrólisis Térmica de 50.000 m³/año.

- **¿Esta cifra corresponde al fango ya pre-deshidratado a su concentración óptima de entrada a la hidrólisis?**

Corresponde al volumen de fango pre-deshidratado y bombeado al sistema de HT. La concentración de entrada es variable, solo se ha tenido en cuenta el volumen.

- **¿Qué porcentaje del fango primario producido se ha considerado que se incluye en esos 50.000 m³/año?**

Aproximadamente un 15% de fango primario.

25. ¿Podrían facilitar las producciones históricas de fango primario y del fango secundario, incluyendo los valores medios de %MS y %MV?

Se adjuntan los datos correspondientes al año 2025.

	Fango Primario			Fango Secundario		
	Producción	ST	SV	Producción	SST	SSV
	m3/mes	g/l	%	m3/mes	mg/l	g/l
ene-25	39.063	30,9	80%	79.173	7875	85%
feb-25	30.449	22,6	76%	75.856	8356	85%
mar-25	31.456	25,8	75%	85.941	7966	85%
abr-25	27.185	24,3	75%	78.153	7352	84%
may-25	28.123	37,0	76%	73.074	7720	85%
jun-25	29.401	34,1	76%	70.305	8790	85%
jul-25	34.463	36,4	77%	75.870	8262	86%
ago-25	40.214	19,1	75%	72.458	7940	87%
sep-25	38.533	37,0	77%	79.239	7361	85%
oct-25	22.639	32,5	70%	76.657	8545	86%
nov-25	29.160	15,7	75%	52.551	12973	86%
dic-25	27.213	17,3	76%	51.665	10936	86%

26. ¿Podrían facilitar los datos históricos de reducción real de materia volátil obtenida en la digestión?

Se adjuntan los datos correspondientes al año 2025.

	Reducción MV (%)
ene-25	48,94%
feb-25	53,77%
mar-25	50,33%
abr-25	46,84%
may-25	50,46%
jun-25	56,52%
jul-25	54,59%
ago-25	45,33%
sep-25	42,96%
oct-25	43,32%
nov-25	46,83%
dic-25	47,58%

27. ¿Podrían facilitarnos la ficha técnica de la caldera de vapor asociada a la hidrólisis?

Actualmente la caldera de vapor se encuentra fuera de servicio.

Las especificaciones técnicas del equipo instalado, según el proyecto AS BUILT de la ampliación de la EDAR, son las siguientes:

LADO GASES		Recuperación	Quemador
Calor útil vapor	Kw/h	778	2864
Sobrepresión circuito	mm.c.a.	126	--
Oxígeno previsto en gases	O2%	10	3
Consumo combustible Gas Natural	Nm ³ /h	--	304,7
Consumo combustible Biogas	Nm ³ /h	--	560,2
LADO AGUA			
Producción de vapor	Kg/h	1403	4200
Presión de trabajo	bar	12,5	12,5
Presión de diseño	bar	15	15
Temperatura agua alimentación	°C	185	80
Temperatura del vapor	°C	193,1	193,1
CARACTERÍSTICAS			
Superficie de calefacción	m ²	203	44,4
Volumen cámara de vapor	m ³	1,175	=
Volumen agua caldera N.M.	m ³	12,262	=
Categoría s/Directiva 97/23/CE		IV	=
Clase s/RD 2060/2008		2 ^a	=
DIMENSIONES			
Diámetro conducto entrada gases	mm	550	=
Diámetro conducto salida gases (rec)	mm	550	--
Diámetro conducto salida gases (que)	mm	--	550
Longitud total caldera	mm	5200 (+Quem)	=
Ancho total caldera	mm	3100	=
Altura total	mm	3200	=
Peso caldera en vacío, total aprox.	Tm	22,3	=

(*)= Con gas natural